

17

**imanes y
útiles
magnéticos**



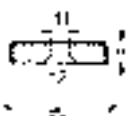
17001

BASES CON IMÁN DE FERRITA

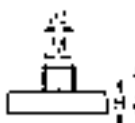
Imán: Ferrita
Carcasa: Acero galvanizado
Temperatura máx: 80°C



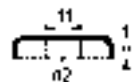
Plana sin agujero



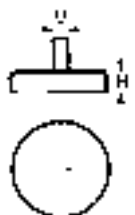
Plana con agujero
avellanado



Plana con tetón
y rosca interior



Plana con
agujero



Plana con
espárrago
roscado

| Modelo | Ø D mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|---------------|
| 1700112102 | 10 | 4,5 | 0,4 |
| 1700112103 | 13 | 4,5 | 1 |
| 1700112104 | 16 | 4,5 | 1,8 |
| 1700112105 | 20 | 6 | 3 |
| 1700112106 | 25 | 7 | 4 |
| 1700112107 | 32 | 7 | 8 |
| 1700112108 | 36 | 7,7 | 10 |
| 1700112109 | 40 | 8 | 12,5 |
| 1700112110 | 47 | 9 | 18 |
| 1700112111 | 50 | 10 | 22 |
| 1700112112 | 57 | 10,5 | 28 |
| 1700112113 | 63 | 14 | 35 |
| 1700112114 | 80 | 18 | 60 |
| 1700112115 | 100 | 22 | 90 |

| Modelo | Ø D mm | H mm | Ø d1 mm | Ø d2 mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|------------|------------|---------------|
| 1700112251 | 16 | 4,5 | 3,5 | 6,5 | 1,4 |
| 1700112252 | 20 | 6 | 4,2 | 8,6 | 2,7 |
| 1700112253 | 25 | 7 | 5,5 | 10,4 | 3,6 |
| 1700112254 | 32 | 7 | 5,5 | 10,4 | 7,2 |
| 1700112255 | 40 | 8 | 5,5 | 10,4 | 9 |

| Modelo | Ø D mm | H mm | M | Ø d mm | L mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|-----|-----------|---------|---------------|
| 1700112151 | 10 | 4,5 | M3 | 6 | 11,0 | 0,4 |
| 1700112152 | 13 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 1 |
| 1700112153 | 16 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 1,8 |
| 1700112154 | 20 | 6 | M3 | 6 | 13,0 | 3 |
| 1700112155 | 25 | 7 | M4 | 8 | 15,5 | 4 |
| 1700112156 | 32 | 7 | M4 | 8 | 16,0 | 8 |
| 1700112157 | 36 | 7,7 | M4 | 8 | 16,0 | 10 |
| 1700112158 | 40 | 8 | M5 | 10 | 18,0 | 12,5 |
| 1700112159 | 47 | 9 | M4 | 8 | 17,5 | 18 |
| 1700112160 | 50 | 10 | M6 | 12 | 22,0 | 22 |
| 1700112161 | 57 | 10,5 | M4 | 8 | 19,0 | 28 |
| 1700112162 | 63 | 14 | M8 | 15 | 30,0 | 35 |
| 1700112163 | 80 | 18 | M10 | 20 | 34,0 | 60 |
| 1700112164 | 90 | 13 | M10 | - | - | 60 |
| 1700112165 | 100 | 22 | M12 | 22 | 43,0 | 90 |

| Modelo | Ø D mm | H mm | Ø d1 mm | Ø d2 mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|------------|------------|---------------|
| 1700112330 | 50 | 10,5 | 8,5 | 22 | 18 |
| 1700112331 | 63 | 14 | 6,5 | 24 | 29 |
| 1700112008 | 83 | 18 | 6,5 | 32 | 50 |

| Modelo | Ø D mm | H mm | M | L mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|----|---------|---------------|
| 1700112200 | 10 | 4,5 | M3 | 11,5 | 0,4 |
| 1700112201 | 13 | 4,5 | M3 | 11,5 | 1 |
| 1700112202 | 16 | 4,5 | M3 | 11,5 | 1,8 |
| 1700112203 | 20 | 6 | M3 | 13 | 3 |
| 1700112204 | 25 | 7 | M4 | 15 | 4 |
| 1700112205 | 32 | 7 | M4 | 15 | 8 |
| 1700112206 | 47 | 9 | M6 | 17 | 18 |
| 1700112207 | 57 | 10,5 | M6 | 15,5 | 28 |
| 1700112208 | 63 | 14 | M6 | 29 | 35 |



Plana con
agujero roscado

| Modelo | Ø D mm | H mm | M | K mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|----|---------|---------------|
| 1700112350 | 50 | 10 | M6 | 18 | 17 |
| 1700112351 | 63 | 14 | M8 | 20 | 35 |
| 1700112352 | 80 | 18 | M8 | 15 | 55 |

17002

BASES CON IMÁN DE SAMARIO O NEODIMIO

Imán: Samario o Neodimio
Carcasa: Acero galvanizado
Temperatura máx: 90°C



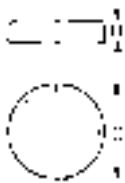
Plana sin agujero
con imán SmCo5

| Modelo | Ø D mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|---------------|
| 1700246001 | 6 | 4,5 | 0,5 |
| 1700246002 | 8 | 4,5 | 1,1 |
| 1700246003 | 10 | 4,5 | 1,2 |
| 1700246004 | 13 | 4,5 | 4 |
| 1700246005 | 16 | 4,5 | 6 |
| 1700246006 | 20 | 6 | 9 |
| 1700246007 | 25 | 7 | 15 |
| 1700246008 | 32 | 7 | 22 |



Plana con tetón y
rosca interior
con imán SmCo5

| Modelo | Ø D mm | H mm | M | Ø d mm | L mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|----|-----------|---------|---------------|
| 1700246101 | 6 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 0,5 |
| 1700246102 | 8 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 1,1 |
| 1700246103 | 10 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 1,2 |
| 1700246104 | 13 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 4 |
| 1700246105 | 16 | 4,5 | M4 | 8 | 11,5 | 6 |
| 1700246106 | 20 | 6 | M4 | 8 | 13 | 9 |
| 1700246107 | 25 | 7 | M4 | 8 | 14 | 15 |
| 1700246108 | 32 | 7 | M5 | 10 | 15,5 | 22 |



Plana sin agujero
con imán NdFeB

| Modelo | Ø D mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|---------------|
| 1700241001 | 6 | 4,5 | 0,5 |
| 1700241002 | 8 | 4,5 | 1,1 |
| 1700241003 | 10 | 4,5 | 1,2 |
| 1700241004 | 13 | 4,5 | 4 |
| 1700241005 | 16 | 4,5 | 6 |
| 1700241006 | 20 | 6 | 9 |
| 1700241007 | 25 | 7 | 15 |
| 1700241008 | 32 | 7 | 22 |



Plana con tetón y
rosca interior
con imán NdFeB

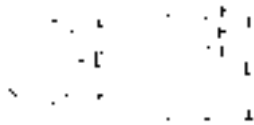
| Modelo | Ø D mm | H mm | M | Ø d mm | L mm | Fuerza kg. |
|------------|-----------|---------|----|-----------|---------|---------------|
| 1700241101 | 6 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 0,5 |
| 1700241102 | 8 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 1,1 |
| 1700241103 | 10 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 1,2 |
| 1700241104 | 13 | 4,5 | M3 | 6 | 11,5 | 4 |
| 1700241105 | 16 | 4,5 | M4 | 8 | 11,5 | 6 |
| 1700241106 | 20 | 6 | M4 | 8 | 13 | 9 |
| 1700241107 | 25 | 7 | M4 | 8 | 14 | 15 |
| 1700241108 | 32 | 7 | M5 | 10 | 15,5 | 22 |

17 Imanes y útiles magnéticos

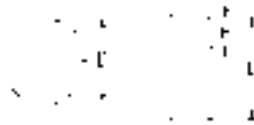
Bases magnéticas cilíndricas sin agujero

17003

BASES MAGNETICAS CILINDRICAS SIN AGUJERO



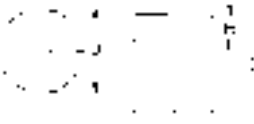
Cilíndrica sin agujero
Imán: AlNiCo
Carcasa: Acero
galvanizado
Temp. máx: 450°C



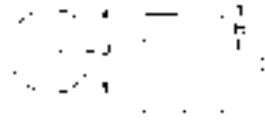
Cilíndrica sin agujero
con tolerancia h6
Imán: AlNiCo
Carcasa: Acero
galvanizado
Temp. máx: 450°C

| Modelo | Ø D mm | L mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|--------|------|------|------------|
| 1700310200 | 6 | 20 | 12 | 0,2 |
| 1700310201 | 8 | 20 | 11 | 0,3 |
| 1700310202 | 10 | 20 | 10 | 0,5 |
| 1700310203 | 13 | 20 | 9 | 1 |
| 1700310204 | 16 | 20 | 5 | 1,5 |
| 1700310205 | 20 | 25 | 6 | 3,5 |
| 1700310206 | 25 | 35 | 10 | 8 |
| 1700310207 | 32 | 40 | 8 | 15 |
| 1700310208 | 40 | 50 | 10 | 20 |
| 1700310209 | 50 | 60 | 12 | 35 |
| 1700310210 | 63 | 65 | 10 | 55 |

| Modelo | Ø D mm | L mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|--------|------|------|------------|
| 1700310150 | 6 | 20 | 12 | 0,2 |
| 1700310151 | 8 | 20 | 11 | 0,3 |
| 1700310152 | 10 | 20 | 10 | 0,5 |
| 1700310153 | 13 | 20 | 9 | 1 |
| 1700310154 | 16 | 20 | 5 | 1,5 |
| 1700310155 | 20 | 25 | 6 | 3,5 |
| 1700310156 | 25 | 35 | 10 | 8 |
| 1700310157 | 32 | 40 | 8 | 15 |
| 1700310158 | 40 | 50 | 10 | 20 |
| 1700310159 | 50 | 60 | 12 | 35 |
| 1700310160 | 63 | 65 | 10 | 55 |



Cilíndrica sin agujero
Imán: SmCo5
Carcasa: Latón
Temp. máx: 90°C



Cilíndrica sin agujero
Imán: NdFeB
Carcasa: Latón
Temp. máx: 90°C

| Modelo | Ø D mm | L mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|--------|------|------|------------|
| 1700345001 | 6 | 20 | 10 | 0,8 |
| 1700345002 | 8 | 20 | 10 | 2,2 |
| 1700345003 | 10 | 20 | 8 | 4 |
| 1700345004 | 13 | 20 | 6 | 6 |
| 1700345005 | 16 | 20 | 2 | 12,5 |
| 1700345006 | 20 | 25 | 6 | 23 |
| 1700345007 | 25 | 35 | 7 | 40 |
| 1700345008 | 32 | 40 | 5 | 60 |

| Modelo | Ø D mm | L mm | H mm | Fuerza kg. |
|------------|--------|------|------|------------|
| 1700340001 | 6 | 20 | 10 | 1 |
| 1700340003 | 8 | 20 | 10 | 2,5 |
| 1700340005 | 10 | 20 | 8 | 4,5 |
| 1700340006 | 13 | 20 | 6 | 7 |
| 1700340007 | 16 | 20 | 2 | 15 |
| 1700340008 | 20 | 25 | 6 | 28 |
| 1700340009 | 25 | 35 | 7 | 45 |
| 1700340010 | 32 | 40 | 5 | 70 |

H= Máx. reducción de altura

17004

IMANES PERMANENTES METALICOS



1700401...



1700402...

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Fuerza tracción kg. |
|-----------|------|------|------|---------------------|
| 170040108 | 8 | 19 | 3,50 | 3,5 |
| 170040108 | 9 | 28,6 | 4,75 | 7,3 |
| 170040110 | 10,5 | 38 | 4,75 | 14,2 |

| Modelo | A mm | B mm | C | Fuerza tracción kg. |
|-----------|------|------|----|---------------------|
| 170040216 | 16 | 17,5 | M6 | 2,5 |
| 170040219 | 19 | 20,5 | M6 | 4,1 |
| 170040225 | 25 | 27 | M6 | 6,8 |
| 170040230 | 30 | 27 | M6 | 19 |
| 170040236 | 36 | 51 | M6 | 30 |



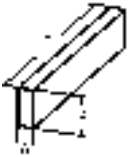
1700403...

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Fuerza tracción kg. |
|-----------|------|------|------|---------------------|
| 170040309 | 9,5 | 12,5 | 4,5 | 0,7 |
| 170040312 | 12,5 | 19 | 5 | 1,9 |
| 170040316 | 16 | 25,5 | 5 | 2,9 |
| 170040325 | 25,5 | 31,5 | 6,5 | 6,6 |



1700405...

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Fuerza tracción kg. |
|-----------|------|------|------|---------------------|
| 170040517 | 17,8 | 4 | 20 | 0,5 |
| 170040525 | 25,5 | 8 | 28,5 | 2,0 |



1700407...

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Fuerza tracción kg. |
|------------|------|------|------|---------------------|
| 170040751 | 5 | 10 | 20 | 0,6 |
| 170040752 | 5 | 12,5 | 40 | 1,5 |
| 170040753 | 5 | 15 | 60 | 2,0 |
| 1700407101 | 10 | 15 | 50 | 1,4 |
| 1700407102 | 10 | 15 | 75 | 1,4 |



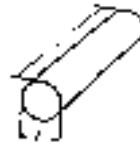
1700404...

| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Fuerza tracción kg. |
|-----------|------|------|------|------|------|---------------------|
| 170040419 | 19 | 14 | 8 | 19 | 4 | 4,5 |
| 170040425 | 25,5 | 19 | 9,5 | 25,5 | 5 | 9 |
| 170040428 | 28,5 | 22,5 | 11 | 28,5 | 5 | 12 |
| 170040435 | 35 | 35 | 11 | 44,5 | 8 | 23 |
| 170040441 | 41 | 41 | 14,5 | 57 | 8 | 32 |
| 170040454 | 54 | 47,5 | 16 | 82,5 | 9,5 | 47 |



1700406

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Fuerza tracción kg. |
|---------|------|------|------|---------------------|
| 1700406 | 12 | 8 | 23 | 1,0 |



17004078...

| Modelo | A mm | C mm | Fuerza tracción kg. |
|-----------|------|------|---------------------|
| 170040806 | 6 | 20 | 0,5 |
| 170040808 | 8 | 25 | 0,8 |
| 170040810 | 10 | 30 | 1,1 |

17005

IMANES CERAMICOS



1700501...

| Modelo | D mm | B mm |
|-----------|------|------|
| 170050104 | 4,5 | 5 |
| 170050105 | 5 | 4 |
| 170050106 | 6 | 4 |
| 170050107 | 7 | 3 |
| 170050108 | 8,5 | 4 |
| 170050110 | 10 | 3 |
| 170050112 | 12 | 4 |
| 170050113 | 13 | 4 |
| 170050114 | 14 | 4 |
| 170050117 | 17,5 | 4 |



1700502...

| Modelo | D mm | B mm |
|------------|------|------|
| 170050120 | 20 | 3 |
| 1700501201 | 20 | 5 |
| 170050125 | 25 | 3 |
| 1700501251 | 25 | 4 |
| 1700501252 | 25 | 5 |
| 170050132 | 32 | 3 |
| 1700501321 | 32 | 6 |
| 170050134 | 34 | 3 |
| 170050140 | 40 | 10 |

| Modelo | L mm | A mm | B mm |
|------------|------|------|------|
| 170050212 | 12 | 11 | 6 |
| 170050213 | 13 | 10 | 5 |
| 170050214 | 14 | 14 | 4 |
| 170050217 | 17 | 17 | 4 |
| 170050220 | 20 | 10 | 5 |
| 170050224 | 24 | 8 | 3,5 |
| 1700502241 | 24 | 12 | 6 |
| 1700502242 | 24 | 13,7 | 5 |

| Modelo | L mm | A mm | B mm |
|------------|------|------|------|
| 170050233 | 33 | 25 | 4,2 |
| 170050240 | 40 | 20 | 3 |
| 1700502401 | 40 | 20 | 10 |
| 170050250 | 50 | 15 | 4 |
| 1700502501 | 50 | 20 | 4 |
| 170050251 | 51 | 28 | 4 |
| 170050254 | 54 | 20 | 4 |

17 Imanes y útiles magnéticos

Imanes botón para señalización

17006

IMANES BOTON PARA SEÑALIZACION

- Son imanes de Ferrita encapsulados en plástico de diferentes colores
- Útiles para plannings, juegos, sujetanotas, planos, etc
- Colores: verde, azul, rojo, blanco, naranja y amarillo

| Modelo | Ø mm |
|---------|------|
| 1700609 | 9 |
| 1700620 | 20 |
| 1700625 | 25 |
| 1700632 | 32 |

17007

CINTA MAGNETICA

1700701...

- Perfil isotrópico ● Color marrón

| Modelo | Ancho mm | Grueso mm | | | | | |
|-----------|----------|-----------|-----|-----|---|---|---|
| | | 1 | 1,3 | 1,5 | 2 | 3 | 6 |
| 170070110 | 10 | | ● | ● | ● | | ● |
| 170070111 | 11 | | | | | ● | |
| 170070112 | 12 | | | ● | | | |
| 170070113 | 13 | | | | | ● | |
| 170070114 | 14 | | | | ● | | |
| 170070116 | 16 | | | | | | ● |
| 170070120 | 20 | | ● | | ● | | |
| 170070126 | 26 | | ● | | ● | | |
| 170070130 | 30 | | | ● | | | |
| 170070136 | 36 | ● | ● | | | | |
| 170070139 | 39 | | | | | | |
| 170070140 | 40 | | | | ● | | |
| 170070150 | 50 | ● | | ● | ● | | |

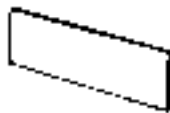
1700702...

- Perfil isotrópico autoadhesivo

| Modelo | Ancho mm | Grueso mm | | |
|-----------|----------|-----------|-----|---|
| | | 1,3 | 1,5 | 2 |
| 170070210 | 10 | ● | | ● |
| 170070212 | 12 | | ● | |
| 170070220 | 20 | ● | | ● |
| 170070226 | 26 | ● | | |
| 170070239 | 39 | ● | | |

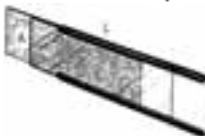
1700703...

- Rollos de 25 m. ● Anchura 20, 26, 39, 50 mm ● Banda magnética plastificada con lámina de PVC blanca ● Utilizar rotulador water-proof ● Borrado con acetona



1700704...

- Banda magnética acanalada, que permite una cartulina como etiqueta y un plástico protector ● Rollos de 25 m. ● Anchura 25, 30, 40, 50, 70 mm.



17008

DESMAGNETIZADORES



1700801...

- En estos modelos se pasa la pieza a desmagnetizar por encima del aparato ● Son utilizados en talleres para desmagnetizar piezas pequeñas, herramientas, pequeños útiles.

- Estos desmagnetizadores son de servicio intermitente, no pueden estar conectados más de 10 minutos ● Llevan incorporado un termostato que los desconecta cuando alcanzan la temperatura máxima admisible (70°C) y no se pueden volver a conectar hasta que la temperatura ha disminuido.



1700802

- Este modelo es adecuado cuando la pieza a desmagnetizar es demasiado grande y no se puede manejar con facilidad. Se coge el aparato con la mano y se pasa por la pieza.

- Este desmagnetizador, igual que los de sobremesa, es de servicio intermitente. No puede estar conectado más de 10 minutos y lleva incorporado un termostato que los desconecta al alcanzar la temperatura máxima admisible (70°C). No se puede volver a conectar hasta que la temperatura ha disminuido.

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Potencia | Intensidad |
|-----------|------|------|------|----------|------------|
| 170080101 | 160 | 120 | 115 | 286 VA | 1,3 A |
| 170080102 | 220 | 170 | 122 | 660 VA | 3 A |
| 1700802 | 120 | 105 | 180 | 1330 VA | 5,8 A |



1700803...

- Estos desmagnetizadores, a diferencia de los anteriores, son de servicio continuo, pueden estar conectados durante todo el tiempo ● La pieza a desmagnetizar pasa por el interior del aparato y son especialmente adecuados para procesos automáticos en los que hay un flujo de material.

| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | Potencia | Intensidad |
|-----------|------|------|------|------|------|----------|------------|
| 170080301 | 150 | 60 | 200 | 250 | 160 | 870 VA | 3,8 A |
| 170080302 | 200 | 100 | 200 | 330 | 230 | 23020 VA | 10,1 A |

17009

SEPARADORES MAGNETICOS DE CHAPAS



● Los separadores magnéticos de chapas se utilizan para elevar chapas de acero de una pila y mantenerlas en suspensión ● Las chapas se separan una de otra colocando bloques magnéticos, especialmente desarrollados para esta función, a un lado o más de la pila de chapas ● La distribución del campo magnético que tienen estos bloques, hace que las chapas apiladas se separen entre ellas.

● Estos separadores consisten en una carcasa de acero inoxidable en la cual se instala un sistema de imanes anisotrópicos ● La carcasa y el sistema magnético se mantienen en posición gracias a una placa posterior de acero ● Cada unidad se puede fijar al banco de trabajo o aguantarse por sí sola. Cuando la pila de chapas de acero se introduce en el campo magnético (en la cara operativa del imán) estas cogen inmediatamente su posición individual ● La explicación es simple e interesante ● Los polos magnéticos quedan inducidos en las chapas de acero, y según las leyes del magnetismo, los polos opuestos se repelen haciendo separar las chapas.



| Modelo | A mm | B mm | C mm | Agujeros Fijación | D mm | Peso kg. |
|------------|------|------|------|-------------------|------|----------|
| 1700924001 | 75 | 75 | 30 | 2 de M8 | 50 | 1 |
| 1700924002 | 275 | 75 | 30 | 2 de M8 | 250 | 3,7 |
| 1700924003 | 340 | 75 | 30 | 2 de M8 | 250 | 4,5 |
| 1700924004 | 105 | 105 | 30 | 2 de M8 | 50 | 1,9 |
| 1700924005 | 210 | 105 | 30 | 2 de M8 | 100 | 3,9 |
| 1700924006 | 310 | 105 | 30 | 2 de M8 | 200 | 5,7 |
| 1700924007 | 340 | 105 | 30 | 2 de M8 | 250 | 6,3 |
| 1700924008 | 145 | 105 | 50 | 2 de M8 | 100 | 3,8 |
| 1700924009 | 210 | 105 | 50 | 2 de M8 | 100 | 5,6 |
| 1700924010 | 280 | 105 | 50 | 2 de M8 | 200 | 7,4 |
| 1700924011 | 310 | 105 | 50 | 2 de M8 | 200 | 8,2 |
| 1700924012 | 345 | 105 | 50 | 2 de M8 | 250 | 9,2 |
| 1700924013 | 410 | 105 | 50 | 3 de M8 | 150 | 10,9 |
| 1700924014 | 445 | 105 | 50 | 3 de M8 | 150 | 11,8 |
| 1700924015 | 510 | 105 | 50 | 3 de M8 | 200 | 13,6 |
| 1700924016 | 610 | 105 | 50 | 4 de M8 | 150 | 16,2 |
| 1700924017 | 765 | 105 | 50 | 4 de M8 | 200 | 20,3 |
| 1700924018 | 280 | 180 | 90 | 2 de M12 | 200 | 23,5 |
| 1700924019 | 400 | 180 | 90 | 3 de M12 | 150 | 33,5 |
| 1700924020 | 345 | 280 | 95 | 3 de M12 | 100 | 43,5 |
| 1700924021 | 545 | 280 | 95 | 4 de M12 | 150 | 69 |
| 1700924022 | 610 | 280 | 95 | 4 de M12 | 150 | 77,5 |
| 1700924023 | 815 | 280 | 95 | 4 de M12 | 200 | 103 |

● La elección del tamaño adecuado de separador varía en función de los siguientes parámetros:

1. El espesor de la chapa
2. Las medidas de la chapa
3. La altura de la pila
4. La calidad superficial de la chapa
5. Las condiciones de la chapa (humedad, aceite...)

Para la elección del separador, se recomienda seguir las siguientes operaciones:

| Espesor chapas | Medidas separador | | |
|----------------|-------------------|----|---|
| | B | C | A |
| Hasta 0,7 mm | 75 | 30 | La altura de la pila y la del separador deben estar en una relación de 1/5 a 1/10 |
| Hasta 1 mm | 105 | 30 | |
| Hasta 2 mm | 105 | 50 | |
| Hasta 4 mm | 180 | 90 | |
| Hasta 6 mm | 280 | 95 | |

● Superficie máxima a separar por separador:

En chapas normales hasta 0,3 m²
En chapas con aceite hasta 0,15 m²

● Si se quiere retirar las chapas con un proceso automático, se necesitarán más separadores que se colocarán alrededor de la pila.

17010

FILTROS MAGNETICOS PARA TOLVAS

- Para tolvas de máquinas inyectoras de plástico
- Evitan el paso de partículas metálicas que rayen el husillo y obstruyan la boquilla ● Dotados con los imanes de mayor potencia (950 Gauss por imán)
- Revestimiento plástico (imposibilita la rotura de los imanes y mantiene fijas las tuercas)



1701001

Para tolva redonda



1701002

Para tolva cuadrada

17 Imanes y útiles magnéticos

Presas magnéticas

17011

PRESAS MAGNETICAS



| Modelo | Medidas mm | Fuerza kg. | Peso kg. |
|----------|------------|------------|----------|
| 17011C15 | 160 x 165 | 150 | 3,5 |
| 17011C23 | 160 x 180 | 230 | 4,3 |
| 17011C80 | 230 x 315 | 600 | 12 |
| 17011L50 | 170 x 225 | 500 | 12 |

17012

SEPARADOR MAGNETICO MANUAL

● Se utiliza para separar materiales ferrosos mezclados con los de otra naturaleza (latón, aluminio) y en otras aplicaciones para separar pequeños trozos contenidos en escombros o en superficies cubiertas por suciedad ● También se emplea para coger pequeños cuerpos metálicos como tornillos, clavos, etc. que, al ser accionados, se arrancan bajo la presa facilitando su recogida.



| Modelo | Medidas mm | Peso kg. |
|--------|-----------------|----------|
| 17012 | 165 x 100 x 210 | 2,5 |

17013

ELEVADOR MAGNETICO PARA MANO



● Para coger chapas delgadas de una pila con la mano ● No perjudica en absoluto las chapas y evita lesiones en la mano.

| Modelo | Medidas mm |
|--------|--------------|
| 17013 | 49 x 38 x 18 |

17014

PINZAS MAGNETICAS



| Modelo | Fuerza atracc. kg. | ancho mm | Long. total | Altura total |
|-----------|--------------------|----------|-------------|--------------|
| 17001401* | 1 | 23,5 | 310 | 25 |
| 17001402* | 2,5 | 46 | 310 | 25 |

* Construidas en nylon, no dañan los moldes de prensa

| Modelo | Medidas mm | Fuerza kg. | Peso kg. |
|-----------|------------|------------|----------|
| 170140301 | 400 | 10 | 0,450 |
| 170140302 | 390 | 5 | 0,250 |
| 170140303 | 345 | 1 | 0,200 |

17015

ESCUADRAS MAGNETICAS



1701501

- Util indispensable para realizar trabajos de soldadura ● Reduce los tiempos de trabajo ● Mejora la calidad de las uniones ● Angulo 90° ● Medidas 138 x 62 x 110 mm



1701502

- Fijo a 90° ● Medidas 180 x 180 mm ● Fuerza atracción 30 kg.



1701503

- Variable a 45° a 90° ● Medidas 200 x 200 x 55 mm ● Fuerza atracción 30 kg.

17016

ELEVADORES MAGNETICOS PERMANENTES



1701601200



1701601400



1701602... Con base en "V"

1701601...

● Fabricados en Ferrita (material altamente estable, mantienen inalterable la potencia magnética a través de los años) ● Alta capacidad de elevación con un bajo peso muerto (La fuerza de arranque es de al menos 30 veces su propio peso) ● Reducidas dimensiones ● Polos de contacto especialmente diseñados, garantizan la máxima fuerza magnética disponible ● El sistema de bloqueo por medio de un mango ergonómico evita un fortuito desmantado.

1701602

● Ultima generación de imanes fabricados en Neodimio Hierro Boro con máxima potencia magnética ● Extraordinaria relación entre el bajo peso muerto y su alta capacidad de elevación (La fuerza de arranque es de al menos 60 veces su propio peso) ● El diseño triangular permite unas reducidas dimensiones y una gran estabilidad ● Base en V que permite tanto la elevación de materiales planos como redondos ● El sistema de bloqueo por medio de un mango ergonómico evita un fortuito desmantado.

| Características | 1701601200 | 1701601400 | 1701601800 |
|---|------------|------------|------------|
| Capacidad de elevación ensayada (kg) | 600 | 1200 | 2400 |
| Máx. capacidad elevación recomendada (kg) | 200 | 400 | 800 |
| Dimensiones: Longitud (mm) | 190 | 194 | 276 |
| Anchura (mm) | 110 | 144 | 192 |
| Altura (mm) | 200 | 315 | 395 |
| Peso kg. | 17 | 33 | 77 |

| Características | 1701602250 | 1701602500 | 17016021000 | 17016022000 |
|---|------------|------------|-------------|-------------|
| Capacidad de elevación ensayada (kg) | 780 | 1570 | 3300 | 6100 |
| Máx. capacidad elevación recomendada (kg) | 250 | 500 | 1000 | 2000 |
| Dimensiones: Longitud (mm) | 190 | 295 | 300 | 424 |
| Anchura (mm) | 135 | 160 | 195 | 283 |
| Altura (mm) | 170 | 235 | 295 | 453 |
| Peso kg. | 14 | 34 | 62 | 225 |

17 Imanes y útiles magnéticos

Elevadores electromagnéticos por baterías

17017

ELEVADORES ELECTROMAGNETICOS POR BATERIAS



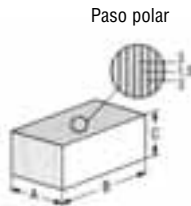
17017...

- Gran capacidad de elevación con un bajo peso muerto y reducidas dimensiones
- Independiente del suministro de corriente eléctrica y del cable de conexión
- La fuente de energía es una batería de coche (12V)
- Cargador con desconexión automática que evita sobrecargas de la batería
- Aproximadamente 8 horas de carga útil
- Doble sistema gradual de alarma, advierte sobre la reducción de carga magnética
- "Canal de potencia" patentado que concentra la fuerza magnética donde se necesita.

| Características | 17017135 | 17017250 | 17017364 | 17017500 | 170171140 | 170172200 |
|--------------------------------------|----------|----------|----------|----------|-----------|-----------|
| Capacidad elevación ensayada (kg) | 4000 | 5000 | 7000 | 10000 | 3500 | 6800 |
| Máx. cap. elevación recomendada (kg) | 1350 | 2500 | 3640 | 5000 | 1140 | 2200 |
| Tensión a red (220V) a 50-60 Hz | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 | 230 |
| Potencia (W) | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 | 100 |
| Capacidad de la batería (Ah) | 35 | 44 | 70 | 70 | 70 | 70 |
| Carga útil del imán (h) | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 | 8 |
| Peso (kg) | 60 | 71 | 180 | 203 | 167 | 420 |
| Dimensiones: Longitud (mm) | 272 | 400 | 1050 | 1200 | 470 | 760 |
| Anchura (mm) | 242 | 242 | 240 | 300 | 242 | 262 |
| Altura (mm) | 530 | 530 | 530 | 545 | 675 | 685 |

17018

BLOQUES TRANSMISORES DE FLUJO

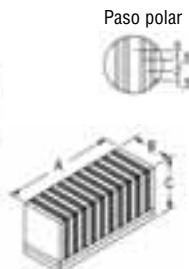


- Los bloques transmisores de flujo se utilizan junto con los platos magnéticos
- No son magnéticos, pero al ponerlos encima del plato, transmiten el flujo de éste a la pieza
- Son útiles para rectificar piezas que tienen formas que impiden ponerlas directamente encima del plato magnético.

| Modelo | A mm | B mm | C mm |
|----------|------|------|------|
| 17018001 | 60 | 80 | 30 |
| 17018002 | 80 | 100 | 40 |
| 17018003 | 100 | 140 | 50 |

17019

BLOQUES DE TRES CARAS MAGNETICAS



- Estos bloques son de imán permanente y tienen tres caras magnéticas
- La base de hierro permite poderlos sujetar en otros platos magnéticos o electromagnéticos
- Son útiles para sujetar piezas de formas irregulares.

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Peso kg. |
|---------|------|------|------|----------|
| 1701901 | 107 | 60 | 50 | 2,3 |
| 1701902 | 118 | 35 | 50 | 1,5 |

17020

PLATOS MAGNETICOS

PARA ELECTRO-EROSION

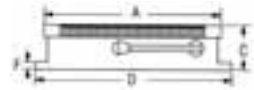


● Estos platos son como los de FI-POL, pero van equipados con un sistema de limpieza de la zona de trabajo del electrodo, que se consigue por la circulación del líquido dieléctrico que sale por diversos agujeros taladrados en la placa superior ● Los agujeros de la placa superior están comunicados entre sí por conductos internos. La introducción del líquido dieléctrico es a través de un único agujero de 1/8 Gas por un lateral del plato ● Los agujeros de la placa superior se pueden abrir o cerrar mediante unos espárragos Allen M4 ● El plato se suministra con los espárragos Allen M4 y racor 1/8 Gas para manguera de Ø 8 mm

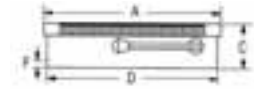
Salidas líquido dieléctrico

Entrada líquido dieléctrico

Modelo A



Modelo B



Paso polar



| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Nº agujeros | Nº palancas | Forma |
|------------|------|------|------|------|------|-------------|-------------|-------|
| 1702031002 | 255 | 130 | 70 | 265 | 15 | 7 x 4 | 1 | A |
| 1702032007 | 150 | 150 | 70 | 158 | 19 | 4 x 5 | 1 | A |
| 1702032001 | 250 | 150 | 70 | 258 | 15 | 7 x 5 | 1 | A |
| 1702032002 | 300 | 150 | 70 | 308 | 15 | 8 x 5 | 1 | A |
| 1702032003 | 350 | 150 | 70 | 358 | 13 | 10 x 5 | 1 | A |
| 1702032004 | 400 | 150 | 70 | 410 | 15 | 11 x 5 | 1 | A |
| 1702033005 | 300 | 200 | 89 | 304 | 20 | 8 x 6 | 1 | A |
| 1702033002 | 400 | 200 | 77 | 413 | 15 | 11 x 6 | 1 | A |
| 1702033003 | 450 | 200 | 77 | 463 | 13 | 13 x 6 | 1 | A |
| 1702034002 | 450 | 250 | 91 | 445 | 20 | 13 x 7 | 1 | B |

17020

PLATOS MAGNETICOS

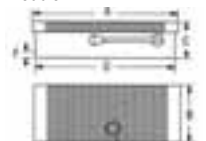
PARA RECTIFICADORAS



Modelo A



Modelo B



Paso polar



NOR-POL



FI-POL

● Estos platos son ideales para el rectificado de toda clase de piezas. Tiene una fuerza de sujeción máxima de 8 kg/cm² ● En la mayoría de medidas hay disponibles dos pasos polares distintos: NOR-POL y FI-POL

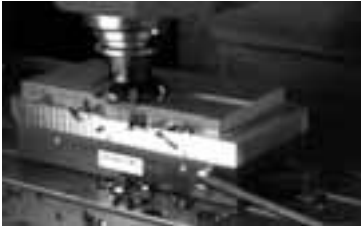
NOR-POL: Su paso polar de 6-5 (6 mm de hierro y 5 de latón) es adecuado para toda clase de piezas, desde 2 mm de grosor hasta las más grandes. Su dispersión magnética (aprox. 8 mm) no afecta a la máquina ni a las herramientas.

FI-POL: Su paso polar más fino 6-1,5-2-1,5 (6 mm de hierro, 1,5 de latón, 2 de hierro y 1,5 de latón), les confiere un mayor poder de sujeción para piezas pequeñas o de poco espesor (menos de 3 mm). Para piezas mayores tienen un rendimiento parecido a los de NOR-POL. También tienen una dispersión magnética más pequeña (aprox. 6 mm)

● Son completamente estancos a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos ● Para la instalación a la máquina se pueden suministrar bridas, que se colocan en los extremos del plato ● Las bridas se suministran por separado y hay que pedir las expresamente ● La imantación y desimantación se realiza mediante el giro de 180° de la palanca que lleva el plato ● Los platos mayores de 650 mm de longitud llevan 2 palancas ● En los platos más pequeños el eje no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen, suministrada con el plato ● Bajo pedido se pueden suministrar los platos con el tipo de palanca que se desee ● La placa superior del plato permite sucesivos rectificadas, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 7 u 8 mm ● Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a mecanizar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción.

| Modelo NOR-POL | Modelo FI-POL | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Nº palancas | Forma |
|----------------|---------------|------|------|------|------|------|-------------|-------|
| - | 1702010004 | 100 | 65 | 54 | 119 | 10 | 1 | A |
| - | 1702010002 | 125 | 75 | 57 | 138 | 10 | 1 | A |
| 1702000001 | 1702010001 | 150 | 100 | 65 | 165 | 15 | 1 | A |
| 1702000003 | 1702010003 | 200 | 100 | 65 | 213 | 15 | 1 | A |
| 1702001002 | 1702011002 | 255 | 130 | 65 | 265 | 15 | 1 | A |
| 1702001003 | - | 325 | 130 | 65 | 355 | 15 | 1 | A |
| 1702001004 | 1702011004 | 400 | 130 | 65 | 408 | 15 | 1 | A |
| 1702002008 | 1702012007 | 150 | 150 | 65 | 158 | 15 | 1 | A |
| 1702002001 | 1702012001 | 250 | 150 | 65 | 258 | 15 | 1 | A |
| 1702002002 | 1702012002 | 300 | 150 | 65 | 308 | 15 | 1 | A |
| 1702002003 | 1702012003 | 350 | 150 | 65 | 358 | 15 | 1 | A |
| 1702002004 | 1702012004 | 400 | 150 | 65 | 410 | 15 | 1 | A |
| 1702002005 | 1702012005 | 450 | 150 | 65 | 458 | 15 | 1 | A |
| 1702002006 | - | 500 | 150 | 65 | 510 | 15 | 1 | A |
| - | 1702013005 | 300 | 200 | 84 | 304 | 20 | 1 | B |
| 1702003002 | 1702013002 | 400 | 200 | 72 | 413 | 15 | 1 | A |
| 1702003003 | 1702013003 | 450 | 200 | 72 | 463 | 13 | 1 | A |
| 1702003004 | 1702013004 | 500 | 200 | 72 | 515 | 15 | 1 | A |
| 1702003006 | 1702013006 | 600 | 200 | 72 | 615 | 15 | 1 | A |
| 1702003007 | - | 700 | 200 | 79 | 715 | 13 | 1 | A |
| 1702003008 | - | 800 | 200 | 88 | 795 | 20 | 1 | B |
| 1702004001 | - | 400 | 250 | 88 | 395 | 20 | 1 | B |
| 1702004002 | 1702014002 | 450 | 250 | 88 | 445 | 20 | 1 | B |
| 1702004003 | 1702014003 | 500 | 250 | 88 | 495 | 20 | 1 | B |
| 1702004004 | 1702014005 | 600 | 250 | 88 | 595 | 20 | 1 | B |
| 1702004006 | - | 750 | 250 | 88 | 745 | 20 | 2 | B |
| 1702004007 | - | 800 | 250 | 88 | 795 | 20 | 2 | B |
| - | 1702015002 | 400 | 300 | 88 | 395 | 20 | 1 | B |
| 1702005002 | 1702015003 | 500 | 300 | 88 | 495 | 20 | 1 | B |
| 1702005003 | 1702015004 | 600 | 300 | 88 | 595 | 20 | 1 | B |
| 1702005004 | - | 700 | 300 | 88 | 695 | 20 | 2 | B |
| 1702005005 | - | 800 | 300 | 88 | 795 | 20 | 2 | B |
| 1702005006 | - | 900 | 300 | 88 | 895 | 20 | 2 | B |
| 1702005007 | - | 1000 | 300 | 88 | 995 | 20 | 2 | B |
| 1702005008 | - | 1200 | 300 | 88 | 1195 | 20 | 2 | B |

PARA FRESADORAS

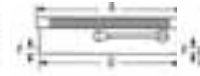


● De construcción más robusta y mayor fuerza magnética (máx. 12 kg/cm²) estos platos están indicados para trabajos en fresadoras ● Su paso polar de 8-5 (8mm de hierro y 5 de latón) es adecuado para toda clase de piezas, desde 5 mm de grosor hasta las más grandes ● Tienen una dispersión magnética pequeña (aprox. 10 mm), que no afecta a la máquina ni a las herramientas ● Son completamente estancos a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos ● Para la instalación a la máquina se pueden suministrar bridas, que se colocan en los extremos del plato ● Las bridas se suministran por separado y hay que pedir las expresamente ● La imantación y desimantación se realiza mediante el giro de 180° de la palanca que lleva el plato ● Los platos mayores de 650 mm de longitud llevan 2 palancas ● La placa superior del plato permite sucesivos rectificadores, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 7 u 8 mm ● Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a mecanizar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción.

Modelo A



Modelo B



Modelo A, Paso polar



| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Nº palancas | Forma |
|------------|------|------|------|------|------|-------------|-------|
| 1702022001 | 250 | 150 | 88 | 260 | 20 | 1 | A |
| 1702022002 | 300 | 150 | 88 | 310 | 20 | 1 | A |
| 1702022003 | 350 | 150 | 88 | 360 | 20 | 1 | A |
| 1702022004 | 400 | 150 | 88 | 410 | 20 | 1 | A |
| 1702022005 | 450 | 150 | 88 | 460 | 20 | 1 | A |
| 1702022006 | 500 | 150 | 88 | 560 | 20 | 1 | A |
| 1702023001 | 300 | 200 | 88 | 295 | 20 | 1 | B |
| 1702023002 | 400 | 200 | 88 | 395 | 20 | 1 | B |
| 1702023003 | 450 | 200 | 88 | 445 | 20 | 1 | B |
| 1702023004 | 500 | 200 | 88 | 495 | 20 | 1 | B |
| 1702023005 | 600 | 200 | 88 | 595 | 20 | 1 | B |
| 1702023006 | 800 | 200 | 88 | 795 | 20 | 2 | B |
| 1702024001 | 400 | 250 | 88 | 395 | 20 | 1 | B |
| 1702024002 | 450 | 250 | 88 | 445 | 20 | 1 | B |
| 1702024003 | 500 | 250 | 88 | 495 | 20 | 1 | B |
| 1702024004 | 600 | 250 | 88 | 595 | 20 | 1 | B |
| 1702024005 | 650 | 250 | 88 | 645 | 20 | 1 | B |
| 1702024006 | 750 | 250 | 88 | 745 | 20 | 2 | B |
| 1702024008 | 1000 | 250 | 88 | 945 | 20 | 2 | B |
| 1702025001 | 400 | 300 | 88 | 395 | 20 | 1 | B |
| 1702025002 | 500 | 300 | 88 | 495 | 20 | 1 | B |
| 1702025003 | 600 | 300 | 88 | 595 | 20 | 1 | B |
| 1702025004 | 800 | 300 | 88 | 795 | 20 | 2 | B |
| 1702025005 | 900 | 300 | 88 | 895 | 20 | 2 | B |
| 1702025006 | 1000 | 300 | 88 | 995 | 20 | 2 | B |

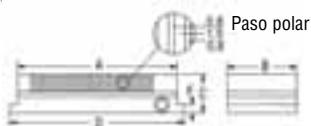
17 Imanes y útiles magnéticos

Platos magnéticos

17020

PLATOS MAGNETICOS

DE POLO EXTRAFINO SERIE BAJA



- La construcción de estos platos magnéticos con imanes de neodimio, en combinación con su pequeño paso polar (1,5-0,8), da por resultado unos platos de muy poca altura (40 mm) y especialmente adecuados para piezas muy pequeñas y de poco espesor
- Son estancos a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergidos en ellos (máquinas de electro-erosión)
- La instalación se efectúa con suma facilidad, mediante bridas en los extremos del plato
- El eje de imantación no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen (suministrada con el plato). La imantación es progresiva y se realiza mediante el giro de 180° del eje
- La placa superior del plato permite sucesivos rectificados, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 5 mm
- Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a mecanizar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción
- Fuerza de sujeción: máx. 6 kg/cm².

| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Paso polar hierro - latón |
|--------------|------|------|------|------|------|---------------------------|
| 170201250001 | 150 | 100 | 40 | 165 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201250003 | 200 | 100 | 40 | 215 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201251002 | 255 | 130 | 40 | 270 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201252000 | 150 | 150 | 40 | 165 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201252001 | 250 | 150 | 40 | 265 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201252002 | 300 | 150 | 40 | 315 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201252003 | 350 | 150 | 40 | 365 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201252004 | 400 | 150 | 40 | 415 | 10 | 1,5 - 0,8 |
| 170201252005 | 450 | 150 | 40 | 465 | 10 | 1,5 - 0,8 |

CIRCULARES

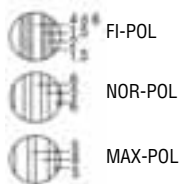


- Son platos magnéticos diseñados para trabajar en tornos, aunque también son adaptables a rectificadoras, platos divisores, ...
- Su instalación se efectúa mediante un contraplato, igual que con los platos normales de garras
- La imantación es progresiva y se realiza mediante el giro de una o dos palancas, las cuales son extraíbles del plato
- La placa superior del plato lleva unos círculos concéntricos para facilitar el centrado de las piezas
- Su pequeño paso polar les confiere una dispersión magnética muy pequeña, que no afecta a la máquina ni a las herramientas
- La placa superior del plato permite sucesivos rectificados, pudiendo rebajarla hasta un máximo de 7 u 8 mm
- Los platos de Ø250 o mayores están preparados para poder hacer un agujero en el centro de la placa superior, para poner un tope o centrador. Este agujero debe ser como máximo Ø20x15 mm. Es recomendable que dichos topos o centradores sean de un material no magnético (bronce, acero inox,...)



- Existen en tres pasos polares dependiendo del diámetro:
FI-POL, NOR-POL y MAX-POL
- FI-POL:** Adecuado para piezas pequeñas y de poco espesor (2 mm o menos)
- NOR-POL y MAX-POL:**
Para piezas normales o grandes

Paso polar



| Modelo | FI-POL | NOR-POL | MAX-POL |
|----------------------|---------------------------|---------------------------|----------------------------|
| Dispersión magnética | aprox. 6 mm | aprox. 8 mm | aprox. 10 mm |
| Fuerza de sujeción | máx. 6 kg/cm ² | máx. 8 kg/cm ² | máx. 10 kg/cm ² |

| Modelo FI-POL | ØA mm | ØB mm | ØC mm | F mm | ØG mm | Agujeros fijación | Paso polar Hie-Lat-Hie-Lat | Nº Palancas | Peso kg |
|---------------|-------|-------|-------|------|-------|-------------------|----------------------------|-------------|---------|
| 1702010001 | 100 | 62 | 70 | 2,5 | 91 | 3 x M5 | 4 - 1,5 - 2 - 1,5 | 1 | 3 |
| 1702010002 | 130 | 62 | 90 | 2,5 | 120 | 4 x M6 | 4 - 1,5 - 2 - 1,5 | 1 | 5 |
| 1702010003 | 160 | 75 | 125 | 3 | 142 | 4 x M8 | 6 - 1,5 - 2 - 1,5 | 1 | 8 |
| 1702010004 | 200 | 80 | 150 | 4,5 | 182 | 4 x M8 | 6 - 1,5 - 2 - 1,5 | 1 | 13 |
| 1702010005 | 250 | 80 | 200 | 4,5 | 232 | 4 x M8 | 6 - 1,5 - 2 - 1,5 | 1 | 20 |
| 1702010007 | 300 | 85 | 250 | 4,5 | 285 | 4 x M8 | 6 - 1,5 - 2 - 1,5 | 1 | 29 |

| Modelo NOR-POL | ØA mm | ØB mm | ØC mm | F mm | ØG mm | Agujeros fijación | Paso polar Hie-Lat-Hie-Lat | Nº Palancas | Peso kg |
|----------------|-------|-------|-------|------|-------|-------------------|----------------------------|-------------|---------|
| 1702000003 | 160 | 75 | 125 | 3 | 142 | 4 x M8 | 6 - 5 | 1 | 8 |

| Modelo MAX-POL | ØA mm | ØB mm | ØC mm | F mm | ØG mm | Agujeros fijación | Paso polar Hie-Lat-Hie-Lat | Nº Palancas | Peso kg |
|----------------|-------|-------|-------|------|-------|-------------------|----------------------------|-------------|---------|
| 1702020004 | 200 | 80 | 150 | 4,5 | 182 | 4 x M8 | 8 - 5 | 1 | 13 |
| 1702020006 | 250 | 80 | 200 | 4,5 | 232 | 4 x M8 | 8 - 5 | 1 | 20 |
| 1702020007 | 300 | 85 | 250 | 4,5 | 285 | 4 x M8 | 8 - 5 | 1 | 29 |
| 1702020008 | 350 | 85 | 300 | 4,5 | 334 | 4 x M8 | 8 - 5 | 1 | 40 |
| 1702020009 | 400 | 100 | 300 | 5 | 350 | 6 x M10 | 8 - 5 | 1 | 59 |
| 1702020010 | 450 | 100 | 350 | 5 | 400 | 6 x M10 | 8 - 5 | 2 | 70 |
| 1702020011 | 500 | 100 | 400 | 5 | 450 | 6 x M10 | 8 - 5 | 2 | 90 |

17021 MESAS DE SENOS MAGNETICAS

UN SENO



● Las mesas de senos hacen posible el rectificado de piezas de caras no paralelas ● Llevan un eje longitudinal respecto al cual la mesa gira ● El ángulo de inclinación se ajusta mediante calas, hasta un máximo de 45°, y con una precisión de $\pm 10''$ ● La inclinación de la mesa se puede bloquear para evitar movimientos durante el trabajo ● Llevan el plato magnético incorporado, en dos pasos polares distintos: NOR-POL y FI-POL ● La instalación a la máquina se efectúa mediante bridas en los extremos de la base de la mesa.



| Modelo NOR-POL | Modelo FI-POL | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | M mm | Nº palancas |
|----------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| 1702100003 | 1702130003 | 150 | 100 | 125 | 227 | 115 | 14 | 60 | 1* |
| 1702101002 | 1702131002 | 255 | 130 | 125 | 343 | 144 | 15 | 80 | 1* |
| 1702102001 | 1702132001 | 150 | 150 | 142 | 247 | 165 | 16 | 100 | 1* |
| 1702102002 | 1702132002 | 250 | 150 | 142 | 341 | 165 | 16 | 100 | 1* |
| 1702102003 | 1702132003 | 300 | 150 | 147 | 395 | 158 | 16 | 100 | 1* |
| 1702102004 | 1702132004 | 350 | 150 | 147 | 444 | 165 | 16 | 100 | 1 |
| 1702102005 | 1702132005 | 400 | 150 | 147 | 496 | 159 | 16 | 100 | 1 |
| 1702102006 | 1702132006 | 450 | 150 | 147 | 543 | 167 | 16 | 100 | 1 |
| 1702103002 | 1702133002 | 400 | 200 | 152 | 520 | 220 | 20 | 150 | 1 |
| 1702103004 | 1702133004 | 500 | 200 | 152 | 620 | 220 | 20 | 150 | 1 |

* El eje no sobresale del plato y está adaptado para una llave Allen

17 Imanes y útiles magnéticos

Mesas de senos magnéticas

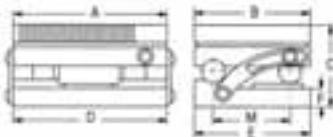
17021

MESAS DE SENOS MAGNETICAS

DE POLO EXTRAFINO



- Estas mesas incorporan un plato magnético de polo extrafino
- Gracias a la baja altura del plato y al diseño de la mesa, tienen una altura de solo 77 mm
- Adecuadas para el rectificado de piezas de caras no paralelas
- Llevan un eje longitudinal respecto al cual la mesa gira
- El ángulo de inclinación se ajusta mediante calas, hasta un máximo de 45°, y con una precisión de $\pm 10''$
- La inclinación de la mesa se puede bloquear para evitar movimientos durante el trabajo
- La instalación a la máquina se efectúa mediante bridas en los extremos de la base de la mesa
- Hay también disponibles algunas medidas en doble seno.

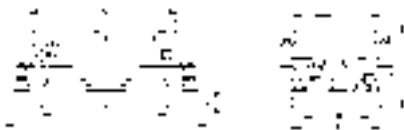


| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | M mm |
|------------|------|------|------|------|------|------|------|
| 1702160003 | 150 | 100 | 77 | 150 | 100 | 16 | 75 |
| 1702160005 | 200 | 100 | 77 | 200 | 100 | 16 | 75 |
| 1702160102 | 255 | 130 | 77 | 255 | 130 | 16 | 100 |
| 1702160201 | 150 | 150 | 77 | 150 | 150 | 16 | 125 |
| 1702160202 | 250 | 150 | 77 | 250 | 150 | 16 | 125 |
| 1702160203 | 300 | 150 | 77 | 300 | 150 | 16 | 125 |
| 1702160204 | 350 | 150 | 77 | 350 | 150 | 16 | 125 |

DE DOBLE SENO



- De características idénticas a las mesas de un solo seno, pero de doble eje de giro, uno longitudinal y el otro transversal
- Permiten inclinar la mesa en dos sentidos a la vez

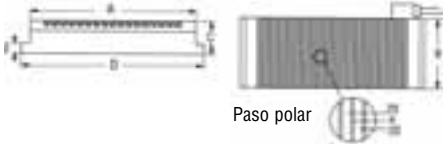


| Modelo NOR-POL | Modelo FI-POL | A mm | B mm | C mm | D mm | E mm | F mm | M mm | P mm | Nº palancas |
|----------------|---------------|------|------|------|------|------|------|------|------|-------------|
| 1702120003 | 1702150003 | 150 | 100 | 165 | 227 | 115 | 14 | 60 | 100 | 1 |
| 1702121002 | 1702151002 | 255 | 130 | 193 | 343 | 144 | 15 | 80 | 200 | 1 |
| 1702122001 | 1702152001 | 150 | 150 | 193 | 233 | 214 | 16 | 100 | 150 | 1 |
| 1702122002 | 1702152002 | 250 | 150 | 196 | 341 | 165 | 16 | 100 | 200 | 1 |
| 1702122003 | 1702152003 | 300 | 150 | 196 | 395 | 158 | 16 | 100 | 200 | 1 |
| 1702122004 | 1702152004 | 350 | 150 | 200 | 444 | 165 | 16 | 100 | 200 | 1 |
| 1702122005 | 1702152005 | 400 | 150 | 205 | 496 | 159 | 16 | 100 | 300 | 1 |
| 1702123002 | 1702153002 | 400 | 200 | 217 | 520 | 220 | 20 | 150 | 300 | 1 |
| 1702123004 | 1702153004 | 500 | 200 | 223 | 620 | 220 | 20 | 150 | 400 | 1 |

17022

PLATOS ELECTROMAGNETICOS

PARA RECTIFICADORAS



- Son platos universales de gran fuerza magnética (máx. 12 kg/cm²)
- Su paso polar transversal de 20-4 (20 mm de hierro y 4 de latón) asegura una buena sujeción magnética y una dispersión reducida (aprox. 20 mm)
- Para el rectificado de piezas pequeñas (40 mm o menos) se pueden suministrar pasos polares más finos
- También se pueden fabricar pasos polares especiales
- Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas y posibilidad de sucesivos rectificadores de la placa superior hasta un máximo de 14 ó 15 mm. En caso de agotarla se puede suministrar una de recambio
- Para su funcionamiento este plato necesita un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación del plato y de las piezas (ver nuestros controles para platos electromagnéticos)
- Tienen un ala en los extremos cortos para permitir la instalación a la máquina con bridas
- Incorporan reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a rectificar
- Tensión de alimentación 110Vcc. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

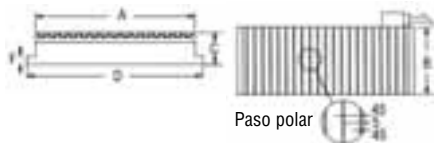
| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Potencia W |
|------------|------|------|------|------|------|------------|
| 1702211003 | 400 | 200 | 105 | 450 | 15 | 58 |
| 1702211005 | 500 | 200 | 105 | 530 | 15 | 69 |
| 1702211007 | 600 | 200 | 105 | 630 | 15 | 97 |
| 1702211011 | 800 | 200 | 105 | 830 | 15 | 118 |
| 1702211203 | 500 | 250 | 105 | 530 | 15 | 95 |
| 1702211205 | 600 | 250 | 105 | 630 | 15 | 110 |
| 1702211209 | 800 | 250 | 105 | 830 | 15 | 140 |
| 1702211213 | 1000 | 250 | 105 | 1030 | 15 | 160 |
| 1702212002 | 500 | 300 | 110 | 530 | 20 | 119 |
| 1702212004 | 600 | 300 | 110 | 630 | 20 | 160 |
| 1702212008 | 800 | 300 | 110 | 830 | 20 | 180 |
| 1702212012 | 1000 | 300 | 110 | 1030 | 20 | 230 |
| 1702212014 | 1200 | 300 | 110 | 1230 | 20 | 270 |
| 1702212203 | 600 | 350 | 110 | 640 | 20 | 150 |
| 1702212207 | 800 | 350 | 110 | 840 | 20 | 190 |
| 1702212211 | 1000 | 350 | 110 | 1040 | 20 | 249 |
| 1702212213 | 1200 | 350 | 110 | 1240 | 20 | 316 |
| 1702213003 | 600 | 400 | 114 | 640 | 24 | 160 |
| 1702213007 | 800 | 400 | 114 | 840 | 24 | 240 |
| 1702213011 | 1000 | 400 | 114 | 1040 | 24 | 270 |
| 1702213016 | 1500 | 400 | 114 | 1540 | 24 | 399 |
| 1702213205 | 800 | 450 | 114 | 840 | 24 | 270 |
| 1702213209 | 1000 | 450 | 114 | 1040 | 24 | 310 |
| 1702213211 | 1200 | 450 | 114 | 1240 | 24 | 400 |
| 1702213214 | 1500 | 450 | 114 | 1540 | 24 | 500 |
| 1702214009 | 1000 | 500 | 119 | 1050 | 24 | 363 |
| 1702214011 | 1200 | 500 | 119 | 1250 | 24 | 450 |
| 1702214014 | 1500 | 500 | 119 | 1550 | 24 | 624 |
| 1702214019 | 2000 | 500 | 119 | 2050 | 24 | 700 |
| 1702215004 | 1000 | 600 | 123 | 1050 | 28 | 427 |
| 1702215006 | 1200 | 600 | 123 | 1250 | 28 | 560 |
| 1702215009 | 1500 | 600 | 123 | 1550 | 28 | 700 |
| 1702215014 | 2000 | 600 | 123 | 2050 | 28 | 900 |

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier medida de plato y se pueden juntar varios platos para obtener grandes superficies de rectificado.

17022

PLATOS ELECTROMAGNETICOS

PARA FRESADORAS



- Platos de gran robustez y fuerza magnética (máx. 18 kg/cm²)
- Su paso polar transversal de 45-5 (45 mm de hierro y 5 de latón) asegura una buena sujeción magnética para el fresado en toda clase de piezas a partir de un tamaño de 80 mm de longitud
- Gracias a su mayor dispersión magnética es posible una buena sujeción de piezas con entrehierros grandes. Por ejemplo piezas de fundición, oxicorte, forjadas, etc
- También hay la posibilidad de usar bloques suplementarios sin pérdida de rendimiento
- Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas y posibilidad de sucesivos rectificandos de la placa superior hasta un máximo de 14 ó 15 mm. En caso de agotarla se puede suministrar una de recambio
- Para su funcionamiento este plato necesita un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación del plato y de las piezas (ver nuestros controles para platos electromagnéticos)
- Tienen un ala en los extremos cortos para permitir la instalación a la máquina con bridas
- Incorporan reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a rectificar
- Tensión de alimentación 110Vcc. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Potencia W |
|------------|------|------|------|------|------|------------|
| 1702262002 | 500 | 300 | 115 | 530 | 20 | 113 |
| 1702262004 | 600 | 300 | 115 | 630 | 20 | 135 |
| 1702262008 | 800 | 300 | 115 | 830 | 20 | 180 |
| 1702262012 | 1000 | 300 | 115 | 1030 | 20 | 225 |
| 1702262203 | 600 | 350 | 115 | 640 | 20 | 158 |
| 1702262207 | 800 | 350 | 115 | 840 | 20 | 210 |
| 1702262211 | 1000 | 350 | 115 | 1040 | 20 | 263 |
| 1702262213 | 1200 | 350 | 115 | 1240 | 20 | 315 |
| 1702263003 | 600 | 400 | 119 | 640 | 24 | 180 |
| 1702263007 | 800 | 400 | 119 | 840 | 24 | 240 |
| 1702263011 | 1000 | 400 | 119 | 1040 | 24 | 300 |
| 1702263016 | 1200 | 400 | 119 | 1540 | 24 | 450 |
| 1702263205 | 800 | 450 | 119 | 840 | 24 | 270 |
| 1702263209 | 1000 | 450 | 119 | 1040 | 24 | 338 |
| 1702263211 | 1200 | 450 | 119 | 1240 | 24 | 405 |
| 1702263214 | 1500 | 450 | 119 | 1540 | 24 | 506 |
| 1702264009 | 1000 | 500 | 119 | 1050 | 24 | 375 |
| 1702264011 | 1200 | 500 | 119 | 1250 | 24 | 450 |
| 1702264014 | 1500 | 500 | 119 | 1550 | 24 | 563 |
| 1702264019 | 2000 | 500 | 119 | 2050 | 24 | 750 |
| 1702265004 | 1000 | 600 | 123 | 1050 | 28 | 450 |
| 1702265006 | 1200 | 600 | 123 | 1250 | 28 | 540 |
| 1702265009 | 1500 | 600 | 123 | 1550 | 28 | 675 |
| 1702265014 | 2000 | 600 | 123 | 2050 | 28 | 900 |

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier medida de plato y se pueden juntar varios platos para obtener grandes superficies de mecanizado.

CIRCULARES



- Estos platos son adaptables a rectificadoras y tornos
- Su instalación se efectúa mediante un contraplato y llevan un colector central para la conexión eléctrica
- Los polos magnéticos son aros concéntricos, aunque bajo demanda se pueden fabricar polos especiales
- Gran longevidad del plato gracias a la buena estanqueidad de las bobinas y posibilidad de sucesivos rectificadores de la placa superior hasta un máximo de 14 ó 15 mm. En caso de agotarla se puede suministrar una de recambio
- Para su funcionamiento este plato necesita un aparato de control que le suministre las tensiones adecuadas para la imantación y para el proceso de desimantación del plato y de las piezas (ver nuestros controles para platos electromagnéticos)
- Tensión de alimentación 110Vcc. Bajo pedido se pueden suministrar para otras tensiones.

| Modelo FI-POL | ØA mm | ØB mm | ØC mm | F mm | ØG mm | Agujeros de fijación en ØG | ØH mm | Agujeros de fijación en ØH | Potencia W |
|---------------|-------|-------|-------|------|-------|----------------------------|-------|----------------------------|------------|
| 1702201011 | 500 | 110 | 250 | 6 | 370 | 8 x M10 | – | – | 150 |
| 1702201013 | 600 | 110 | 300 | 6 | 470 | 10 x M10 | – | – | 190 |
| 1702201015 | 700 | 110 | 350 | 7 | 570 | 8 x M10 | 470 | 4 x M10 | 320 |
| 1702201017 | 800 | 110 | 400 | 7 | 670 | 10 x M10 | 570 | 4 x M10 | 430 |
| 1702201018 | 900 | 110 | 450 | 7 | 770 | 10 x M10 | 570 | 6 x M10 | 615 |
| 1702201019 | 1000 | 110 | 500 | 8 | 870 | 12 x M10 | 670 | 6 x M10 | 760 |
| 1702201020 | 1100 | 110 | 550 | 8 | 970 | 12 x M10 | 770 | 8 x M10 | 940 |
| 1702201022 | 1200 | 110 | 600 | 10 | 1070 | 14 x M10 | 870 | 8 x M10 | 980 |

NOTA: Las medidas de la tabla son orientativas. Se puede fabricar cualquier medida de plato.

17023

CONTROLES ELECTRONICOS PARA PLATOS ELECTROMAGNETICOS



- Estos aparatos constan de dos cajas; una, con dos elementos electrónicos necesarios para la imantación y desimantación del plato, y otra, de dimensiones reducidas, con los pulsadores para el control del funcionamiento
- Las dos cajas están conectadas por un cable de 5 m, de manera que la caja de pulsadores se coloca en el panel de mandos de la máquina y la otra en el armario eléctrico.

Sin regulación de potencia: Con estos controles no se puede variar la fuerza de imantación del plato.

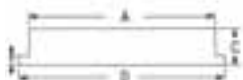
Con regulación de potencia: Estos controles permiten la regulación de la fuerza magnética del plato de 0 al 100% ● En los controles de hasta 400W la regulación se realiza mediante un potenciómetro ● En controles a partir de 500W se regula la potencia con unos pulsadores de membrana y el % de fuerza es mostrado mediante una columna de LEDs.

- Tensión de entrada 200Vca / 50-60 Hz
- Tensión de salida 110Vcc

| Modelo Sin regulación | Modelo Con regulación | Potencia W |
|-----------------------|-----------------------|------------|
| 1702335001 | 1702333001 | 50 |
| 1702335004 | 1702333004 | 125 |
| 1702335007 | 1702333007 | 250 |
| 1702335009 | 1702333009 | 400 |
| – | 1702333005 | 500 |
| – | 1702333008 | 800 |
| – | 1702333010 | 1000 |
| – | 1702333015 | 1500 |

17024

PLATOS ELECTROPERMANENTES



Paso polar

- Este tipo de plato está construido con imanes permanentes AlNiCo en combinación con bobinas ● La imantación del mismo se consigue mediante unas descargas eléctricas en las bobinas, consiguiendo, por inducción, la imantación de los imanes ● Una vez estos imanes están imantados, el plato no consume corriente hasta el proceso de desimantado ● La desimantación del plato se consigue mediante descargas eléctricas, siguiendo el ciclo de histéresis, hasta conseguir desimantar completamente los imanes ● Con el plato va incluido un aparato de control electrónico que genera las descargas eléctricas y regula la fuerza de sujeción magnética de 0 al 100% ● El tiempo empleado para la imantación y desimantación es variable, dependiendo de las medidas del plato ● Para la imantación el tiempo varía desde 4 seg. para las medidas más pequeñas, hasta 12 seg. para las mayores ● El tiempo de desimantación varía desde 15 seg. hasta un máximo de 30 seg.

Ventajas respecto a los platos electromagnéticos normales:

- El consumo de energía es mínimo, ya que únicamente consume durante el proceso de imantado y desimantado ● Ausencia de deformaciones, al no haber calentamiento ● En caso de corte de corriente, el riesgo de accidentes es nulo, ya que el plato mientras está trabajando no necesita alimentación eléctrica de ningún tipo.

- Estos platos están diseñados para ser adaptados solamente a máquinas rectificadoras y su instalación se realiza mediante bridas en los extremos del plato ● El plato permite sucesivos rectificadores, pudiendo rebajarlo hasta un máximo de 13 mm ● Llevan incorporadas unas reglas tope en los extremos a fin de apoyar en ellas las piezas a rectificar, consiguiendo así un mayor poder de sujeción ● El paso polar es: 15-3-6-3 mm ● Dispersión magnética: aprox. 12 mm ● Fuerza de sujeción: máx. 7 Kg/cm².

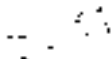
| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Peso Kg. |
|-------------|------|------|------|------|------|----------|
| 17024601005 | 500 | 200 | 65 | 550 | 20 | 45 |
| 17024601011 | 800 | 200 | 65 | 850 | 20 | 70 |
| 17024601015 | 1000 | 200 | 65 | 1050 | 20 | 89 |
| 17024601020 | 1500 | 200 | 65 | 1550 | 20 | 132 |
| 17024601203 | 500 | 250 | 65 | 550 | 20 | 55 |
| 17024601208 | 750 | 250 | 65 | 800 | 20 | 83 |
| 17024601213 | 1000 | 250 | 65 | 1050 | 20 | 110 |
| 17024601218 | 1500 | 250 | 65 | 1550 | 20 | 165 |
| 17024602002 | 500 | 300 | 65 | 550 | 20 | 66 |
| 17024602008 | 800 | 300 | 65 | 850 | 20 | 106 |
| 17024602012 | 1000 | 300 | 65 | 1050 | 20 | 132 |
| 17024602017 | 1500 | 300 | 65 | 1550 | 20 | 200 |
| 17024602203 | 600 | 350 | 70 | 650 | 20 | 102 |
| 17024602207 | 800 | 350 | 70 | 850 | 20 | 136 |
| 17024602211 | 1000 | 350 | 70 | 1050 | 20 | 170 |
| 17024602216 | 1500 | 350 | 70 | 1550 | 20 | 255 |

| Modelo | A mm | B mm | C mm | D mm | F mm | Peso Kg. |
|-------------|------|------|------|------|------|----------|
| 17024603003 | 600 | 400 | 70 | 650 | 20 | 117 |
| 17024603011 | 1000 | 400 | 70 | 1050 | 20 | 194 |
| 17024603016 | 1500 | 400 | 70 | 1550 | 20 | 291 |
| 17024603019 | 1800 | 400 | 70 | 1850 | 20 | 348 |
| 17024603201 | 600 | 450 | 70 | 650 | 20 | 131 |
| 17024603209 | 1000 | 450 | 70 | 1050 | 20 | 218 |
| 17024603214 | 1500 | 450 | 70 | 1550 | 20 | 327 |
| 17024603217 | 1800 | 450 | 70 | 1850 | 20 | 392 |
| 17024604004 | 750 | 500 | 70 | 800 | 20 | 182 |
| 17024604009 | 1000 | 500 | 70 | 1050 | 20 | 240 |
| 17024604017 | 1500 | 500 | 70 | 1550 | 20 | 363 |
| 17024604019 | 2000 | 500 | 70 | 2050 | 20 | 485 |
| 17024605004 | 1000 | 600 | 70 | 1050 | 20 | 290 |
| 17024605006 | 1200 | 600 | 70 | 1250 | 20 | 348 |
| 17024605009 | 1500 | 600 | 70 | 1550 | 20 | 436 |
| 17024605014 | 2000 | 600 | 70 | 2050 | 20 | 581 |

NOTA: Para otras medidas, consultar.

17025

SOPORTES MAGNETICOS CON CARAS EN "V"



- Este soporte tiene 3 caras magnéticas, 2 de las cuales tienen una "V" de 90° ● Son muy útiles para la sujeción de piezas irregulares y cilíndricas, y se imanta y desimanta girando 90° la palanca ● Es totalmente estanco a taladrinas y aceites, pudiendo trabajar sumergido en ellos (p. ej. en máquinas de electro-erosión) ● En algunos trabajos es conveniente usar 2 soportes a la vez, en ese caso se pueden suministrar por parejas (rectificados a igual altura) ● Ø mín/ Ø máx.: 15/64 mm ● Precisión V: 0,02/100 mm

| Modelo | A mm | B mm | C mm | Fuerza tracción |
|--------|------|------|------|-----------------|
| 17025 | 106 | 68 | 95 | 250 Kg. |

17026

SOPORTES MAGNETICOS PARA COMPARADORES

COMPLETOS



1702601

Soporte con base magnética fija ● No se puede desimantar



1702605

Es el modelo básico ● Se imanta y desimanta mediante el giro de 90° de la palanca.

1702602

Este soporte es el de mayor tamaño, y en la unión de la columna con la base lleva una rótula que permite el giro de la arboladura en todas direcciones ● Se imanta girando 90° la palanca.



1702604

La arboladura de este soporte es articulada, lo cual facilita el acceso a partes difíciles ● La base magnética es igual que el modelo 1702605

| Características | 1702601 | 1702605 | 1702602 | 1702604 |
|---------------------|--------------|--------------|--------------|--------------|
| Dimensiones base | mm Ø40 x 35 | 27 x 50 x 49 | 90 x 59 x 49 | 57 x 50 x 49 |
| Dimensiones columna | mm Ø15 x 180 | Ø15 x 180 | Ø20 x 2200 | - |
| Dimensiones varilla | mm Ø12 x 160 | Ø12 x 160 | Ø14 x 180 | - |
| Long. arboladura | mm 360 | 360 | 420 | 360 |
| Radio de alcance | mm 220 | 220 | 420 | 270 |
| Fuerza de sujeción | kg. 25 | 80 | 130 | 80 |



17026S14

- Varillas robustas
- 4 caras de contacto
- Se acciona con una sola manca
- Con base "V"



170261030

● Base magnética standard ● Dispone de sistema "ajuste fino" ● Dispositivo de bloqueo central que permite situar el comparador a voluntad ● La arboladura es tridimensional ● Monta el comparador standard y el de interiores ● Base magnética en V con imán posterior de 80 kg. ● Altura total 311 mm

| Características | 1702601 |
|---------------------|-----------------|
| Dimensiones base | 48 x 52 x 56 mm |
| Dimensiones columna | Ø14 x 270 mm |
| Varilla móvil | 12 mm |
| Fuerza de sujeción | 60 kg. |



170261040

● Base magnética modelo lapa ● Similar en prestaciones a la 170261030 ● La arboladura va montada en una base tipo ventosa de gran fuerza ● De gran aplicación en mármoles de granito y todo tipo de superficies no magnéticas.



170261020

● Base magnética multiposicional ● Similar en prestaciones a la 170261030 ● La arboladura va montada en una base magnética ON/OFF de láminas que se adaptan a la figura de la pieza ● Altura 310 mm

17 Imanes y útiles magnéticos

Soportes magnéticos para comparadores

17026

SOportes MAGNETICOS PARA COMPARADORES

ARBOLADURAS



170261010

- Arboladura standard ● Se monta en las bases modelo 170261030/1040/1020 y aplicaciones especiales
- Dispone de bloqueo central y "ajuste fino" ● Rosca M8 x 1,25.



170261100

- Arboladura universal
- Soporte ideado para colocaciones y aplicaciones diversas ● Extremos roscados a M8x1,25 y M6x1.



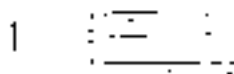
BASES



| Modelo | A mm | B mm | C mm | Agujeros fijación | Fuerza tracción |
|----------|------|------|------|-------------------|-----------------|
| 17026011 | 57 | 50 | 49 | 1 M6 | 80 kg. |
| 17026021 | 90 | 49 | 59 | 1 M6 y 2 M5 | 130 kg. |

17027

MORDAZA MAGNETICA DE PRECISION



| Modelo | A mm | B mm | C mm |
|--------|------|------|------|
| 17027 | 170 | 110 | 68 |

17028

SOPORTE PORTAUTILES



| Modelo | Longitud | Anchura |
|--------|----------|---------|
| 17028 | 506 mm | 45 mm |

17029

MAGNETIZADOR-DESMAGNETIZADOR DE DESTORNILLADORES



Magnetizado...



Desmagnetizado...